



BIO COMPOSANTS
MÉDICAUX

FIBERFORCE CST™

CABLE STAYED TECHNOLOGY



EPOXY
BIS GMA
FREE

INSTRUKCJA WYKONANIA

SZKIELETU FIBERFORCE CST™
W 30 MINUT

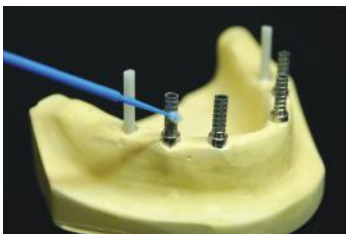
BIO COMPOSANTS MÉDICAUX

1 • PRZYGOTOWANIE FILARÓW IMPLANTU

- A Dociąć filary do odpowiedniej wysokości.
- B Wypiaskować filary tlenkiem glinu.



- C Nanieść silan i pozostawić do wyschnięcia.
- D Pokryć filary klejem stomatologicznym.



Uwagi:

Jeżeli niezbędne jest dystalne przedłużenie, odległość od dystalnego implantu może wynosić maksymalnie 11 mm. Gdy dystalne przedłużenie nie jest wymagane, należy zabezpieczyć prawy i lewy dystalny implant poprzez podwójne owinięcie włóknem (pojedyncze owinięcie włókna wokół pinu napinającego nie jest w tym przypadku wystarczające).

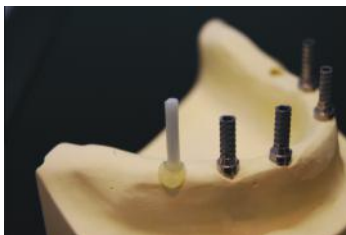
2 • PRZYGOTOWANIE SZKIELETU POD MOST

- A Pokryć gipsowy model woskiem.
- B Osadzić prawy i lewy pin napinający (wkład z włókna szklanego): piny napinające pozwalają uzyskać odpowiednie napięcie włókna wzmacniającego.

- Za pomocą wiertła szczelinowego, wywiercić w gipsie cylindryczny otwór o głębokości 3-4 mm w odległości maksymalnie 11 mm od każdego z dystalnych implantów.
- Wypełnić otwór różową, światłoutwardzalną żywicą Flow i włożyć pin (wkład) przedłużający. Spolimeryzować przy użyciu odpowiedniej lampy ręcznej (światło niebieskie - maksymalna absorpcja zostaje osiągnięta przy 460 nanometrach)

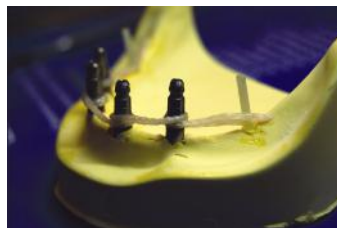
Uwagi:

Podczas polimeryzacji należy zwrócić uwagę, aby włókno było przez cały czas napięte.

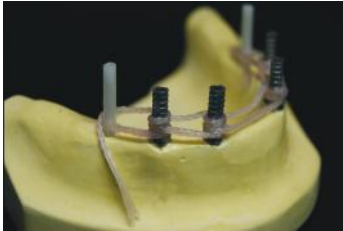


3 • FORMOWANIE SZKIELETU POD MOST

- A **DOLNY RZĄD WZMOCNIENIA**
W pierwszej kolejności zamocować 450 mm **włókna hybrydowego 1:6** do prawego pinu napinającego za pomocą zacisku, omijając podparcie słuzówkowe.

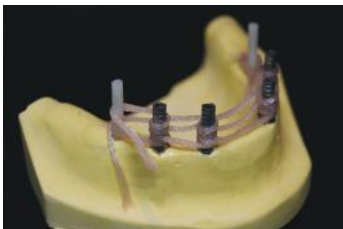


- B Owinąć włókno wokół podstawy prawego pinu napinającego i spolimeryzować światłem lub przytrzymać w miejscu za pomocą zacisku.
- C Utrzymując napięcie włókna, jednokrotnie owinąć je wokół podstawy pierwszego filaru przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, a następnie powtórzyć czynność na drugim filarze. Spolimeryzować nawinięty fragment włókna, omijając jego pozostałą część. Powtarzać cały proces do momentu, aż lewy pin napinający zostanie owinięty i spolimeryzowany.
- D **ŚRODKOWY RZĄD WZMOCNIENIA:**
Kontynuować czynności w drugim rzędzie wzmocnienia, owijając włókno wokół każdego



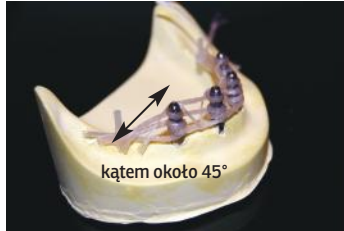
z filarów przeciwnie do ruchu wskazówek zegara i postępując w kierunku lewego pinu napinającego. Polimeryzować włókno jak dotąd na co drugim filarze.

- E GÓRNY RZĄD WZMOCNIENIA:** Utrzymując napięcie włókna, utworzyć górny rząd wzmocnienia, powtarzając owijanie filarów i polimeryzację włókna aż do lewego pinu



napinającego. **Ustawiając pin pod kątem około 45°**, pociągnąć go w stronę pierwszego filaru. Następnie, spolimeryzować cały szkielet.

- F WZMOCNIENIA STABILIZUJĄCE:**
- Wzmocnienia te umożliwiają utrzymanie żywicy akrylowej w miejscu nawet w przypadku wystąpienia mimośrodowych obciążeń. Rozpocząć od **300 mm odcinka włókna**



hybrydowego 1:4 u podstawy pinu napinającego.

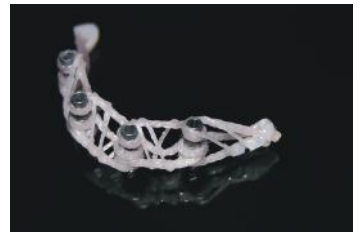
- Utrzymując napięcie włókna, owinąć nim rzędy wzmocnienia pierwszej struktury, najpierw od strony lewej do prawej, a następnie z powrotem, od prawej do lewej; upewnić się, że linie włókna krzyżują się ze sobą.



- G** Umieścić szkielet FiberForce CST w lampie polimeryzacyjnej, przestrzegając zalecanego czasu polimeryzacji.



H Za pomocą tarczy odciąć wszelkie końcówki włókna. i Ściąć piny napinające przy podstawie.



4 • UTWARDZANIE STRUKTURY W ŻYWICY AKRYLOWEJ

- A** Postępować zgodnie z procedurami przyjętymi w danym laboratorium.
- B** Upewnić się, że cały szkielet FiberForce CST jest zanurzony w żywicy.



Technikę wykonania szkieletu FiberForce CST opracowano w celu uzyskania wytrzymałych i estetycznych, samopodtrzymujących się protez akrylowych wspartych na implantach, które nie wymagają standardowych metalowych wzmocnień.

Żywica CST nie zawiera bisfenolu A, BiS-GMA, żywic epoksydowych ani pochodnych BPA

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

Trójwymiarowa struktura na bazie włókien powstaje w niezwykle prosty sposób przy użyciu światłoutwardzalnych włókien szklanych, które są stabilnie mocowane do filarów implantu.

Rozmieszczenie wzmocnień zostało przebadane przez naszych inżynierów, by zminimalizować możliwość pęknięcia żywicy akrylowej nawet w przypadku wystąpienia mimośrodowych obciążeń. Wytrzymałość samopodtrzymującej się struktury po zatopieniu w żywicy akrylowej zależy od ścisłego przestrzegania protokołu wykonania.

Wzmocniona struktura jest kompatybilna z wszystkimi powszechnie dostępnymi żywicami.

Może być poddawana wszelkim procesom formowania, takim jak wtryskiwanie, tłoczenie czy formowanie na zimno, a także polimeryzowana światłem przy użyciu dowolnych metod.

Wyrób medyczny do terapii stomatologicznej, zarezerwowany do użytku profesjonalnego. Przed użyciem należy zapoznać się z procedurą zastosowania i instrukcjami. Klasa: IIA (oznaczenie CE potwierdzone certyfikatem SGS-CE0120).

FILM DOSTĘPNY W SERWISIE

You  **Bio Composants Médicaux**



Bio Composants Médicaux

30 Chemin de la Cressonnière - F-38210 Tullins
+ 33 (0)4 76 07 79 57

www.dental-fiber-force.com
contact@biomedicaux.com