

CHAMPIONS® MULTI-UNIT

STEP-BY-STEP INSTRUKCJA

SYSTEMU ŁĄCZNIKÓW MULTI-UNIT



1 PRZEGLĄD MODUŁÓW

Łączników Multi-Unit 0°



Wysokość dziąsta 1 mm
ø 5,2 mm | Wysokość 3,9 mm
Art. 3108



Wysokość dziąsta 3 mm
ø 5,2 mm | Wysokość 5,9 mm
Art. 31083



Wysokość dziąsta 5 mm
ø 5,2 mm | Wysokość 7,9 mm
Art. 31085

Łączników Multi-Unit 17°



Wysokość dziąsta 1 mm
ø 5,2 mm | Wysokość 4,0 mm
Art. 3109



Wysokość dziąsta 3 mm
ø 5,2 mm | Wysokość 6,0 mm
Art. 31093



Wysokość dziąsta 5 mm
ø 5,2 mm | Wysokość 8,0 mm
Art. 31095

Łączników Multi-Unit 30°



Wysokość dziąsta 1 mm
ø 5,2 mm | Wysokość 3,4 mm
Art. 3110



Wysokość dziąsta 3 mm
ø 5,2 mm | Wysokość 5,4 mm
Art. 31103



Wysokość dziąsta 5 mm
ø 5,2 mm | Wysokość 7,4 mm
Art. 31105



Czapeczka tytanowa Multi-Unit
bez antyrotacji
ø 5,2 mm | Wysokość 12,9 mm
Art. 3111



Czapeczka tytanowa Multi-Unit
z antyrotacją
ø 5,2 mm | Wysokość 12,9 mm
Art. 3111R



Czapeczka Multi-Unit do wypalania
bez antyrotacji
ø 5,2 mm | Wysokość 12,9 mm
Art. 3112



Multi-Unit LOC
ø 5,2 mm | Wysokość 5,0 mm
Art. 3113



Tytanowa czapeczka ochronna
Multi-Unit
ø 5,2 mm | Wysokość 5,0 mm
Art. 31106



Śruba mocująca do: Art. 3111. Art. 3111R,
Art. 3112, Art. 31106 i Art. 3113
Art. 3085M



Narzędzie do pozycjonowania
Multi-Unit
Art. 31140



Narzędzie do wprowadzania
Multi-Unit
Art. 3062



Analog laboratoryjny Multi-Unit
Art. 3114



Pomoc do klejenia
ø 2,1 mm | Wysokość 20 mm
Art. 7000



Transfer wyciskowy Multi-Unit
ø 5,2 mm | Wysokość 8,0 mm
Art. 31222



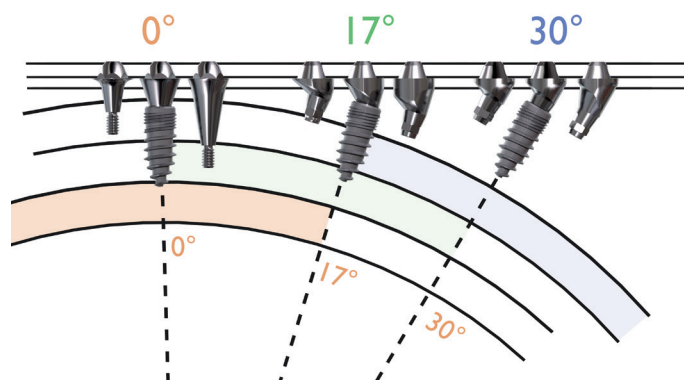
Śruba mocująca do transferu
wyciskowego Multi-Unit
ø 5,2 mm | Wysokość 8,0 mm
Art. 30852

2 ZAKRES ZASTOSOWAŃ



Łączniki Multi-Unit są przeznaczone do przykręcanych uzupełnień stomatologicznych opartych na implantach.

Łączniki Multi-Unit są dostępne o trzech różnych kątach, 0°, 17° i 30°, umożliwiając wyrównanie dywergencji implantu.



ZALETY UZUPEŁNIEŃ STOMATOLOGICZNYCH PRZYKRĘCANYCH

1. W początkowym okresie rozwoju implantologii nadbudowy protetyczne były z zasady mocowane za pomocą śrub, ponieważ połączenie między implantem a łącznikiem nie było szczelne i do wnętrza implantu mogły wnikać bakterie. Konieczne było regularne odkręcanie nadbudowy i oczyszczanie, tak aby uniknąć periimplantitis.

Dzięki wprowadzeniu stożkowatego połączenia z łącznikiem to połączenie stało się nieprzepuszczalne dla bakterii, dzięki czemu możliwe było cementowanie uzupełnień protetycznych. Jeśli jednak podczas cementowania nie usunie się całkowicie wszystkich resztek cementu, może dojść do jatrogenego stanu zapalnego. Przykręcanie nadbudowy pozwala uniknąć stanu zapalnego spowodowanego cementem.

2. Wykonując ruchome uzupełnienie protetyczne, mocowane z użyciem systemu Locator, dywergencja na implantach nie może przekraczać 15°, ponieważ zaczepy Locator mogą nie pozwolić na zniwelowanie większego kąta.

Dla porównania w przypadku protezy ruchomej, mocowanej z użyciem zaczepów kulkowych, istnieje możliwość kompensacji dywergencji aż do 40°. Jeśli zaczepy Locator osadzi się w szczęce na łącznikach Multi-Unit o nachyleniu 30°, możliwe jest zniwelowanie kątów do 45°.

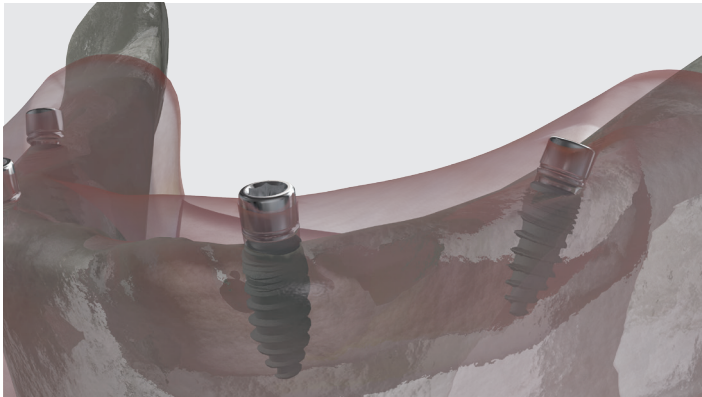
ŁĄCZNIKI MULTI-UNIT 0° NIE MAJĄ ŻADNEGO ZABEZPIECZENIA ANTYROTACYJNEGO

System łączników Multi-Unit opracowano w celu osadzenia uzupełnień protetycznych uzupełniających brak co najmniej dwóch zębów (filarów). Łączniki Multi-Unit 0° są dostępne tylko bez antyrotacji, natomiast łączniki Multi-Unit o kącie 17° i 30° mają zabezpieczenie antyrotacyjne. Wynika to z połączenia pomiędzy implantem a łącznikiem. Druga część łącznika Multi-Unit tak zwana czapeczka jest dostępna bez antyrotacji (art. nr. 3111) oraz z antyrotacją (art. nr. 3111R).

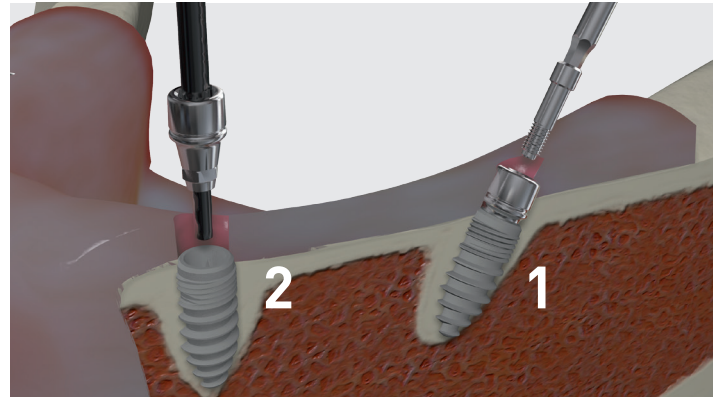
Do odbudowy pojedynczych zębów lub teleskopów stosujemy czapeczkę z antyrotacją (art. nr. 311R)



PRZYGOTOWANIE I POBIERANIE WYCISKU 3



- 1** Sytuacja wyjściowa: 4 wprowadzone implanty Champions® (R)Evolution z fabrycznie zamontowanymi Shuttle.



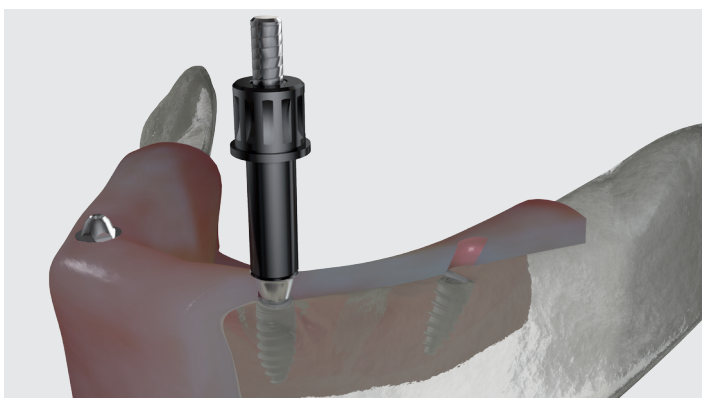
- 2** W celu usunięcia Shuttle należy najpierw odkręcić śrubę mocującą (1), a następnie zdjąć Shuttle przeznaczonym do tego narzędziem (2) Shuttle ściągacz (art. nr. 3087).



- 3** Do zakładania łączników Multi-Unit 0° wykorzystuje się narzędzie do pozycjonowania, które składa się z następujących części: narzędzia do wprowadzania Multi-Unit (art. nr. 3062), łącznika GH1* (art. nr. 3108), GH3 (art. nr. 31083) lub GH5 (art. nr. 31085) oraz narzędzia do pozycjonowania Multi-Unit (art. nr. 31140).



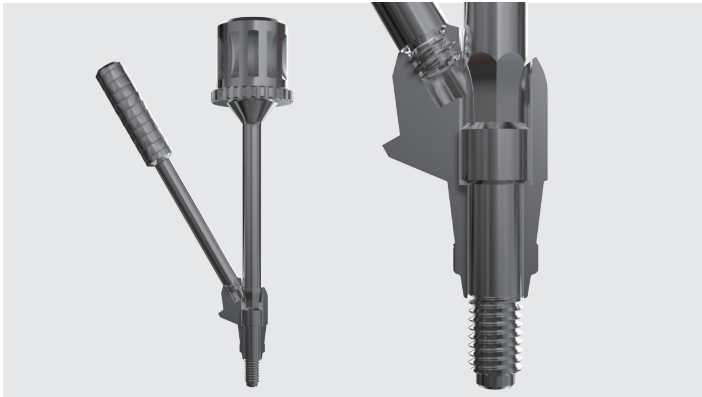
- 4** Montuje się je w następujący sposób: narzędzie do pozycjonowania (art. nr. 31140) należy przeprowadzić przez narzędzie do wprowadzania (art. nr. 3062), połączyć (ułatwienie pozycjonowania) z łącznikiem Multi-Unit 0° (art. nr. 3108, 31083 albo 31085) i dokręcić z momentem obrotowym 30 Ncm.



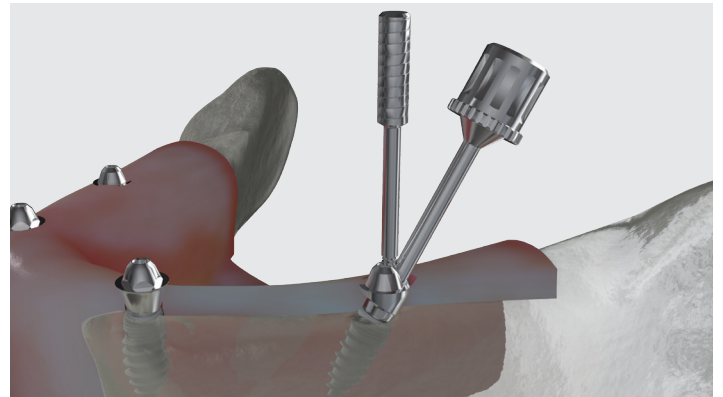
- 5** Narzędzie do pozycjonowania wprowadzone do implantów wszczepionych pod kątem 0°



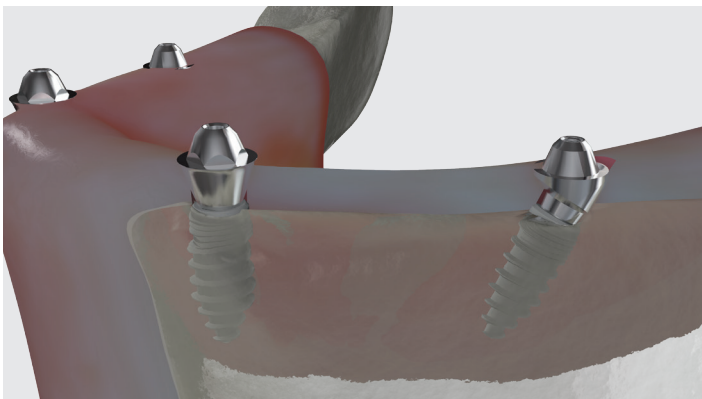
- 6** Narzędzie do pozycjonowania przeznaczone do łączników kątowych składa się z następujących części: narzędzia do pozycjonowania Multi-Unit (art. nr. 31140), łącznika Multi-Unit o kącie nachylenia 17° lub 30° i o odpowiedniej wysokości części dziąsłowej, śruby mocującej (R)Evolution (art. nr. 3085) oraz klucza protetycznego (art. nr. 3086 albo 30861).



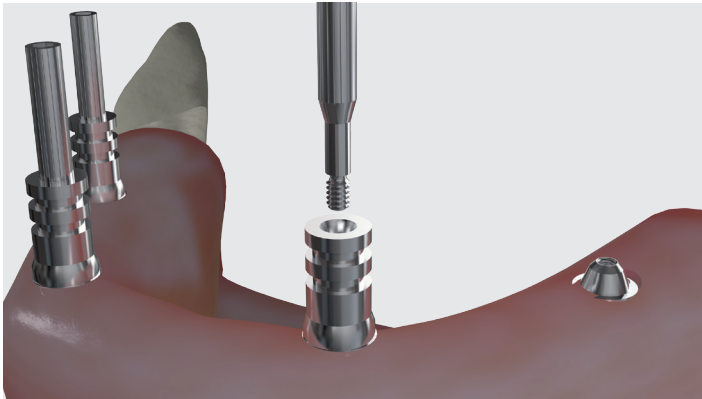
7 Zmontowane narzędzie do pozycjonowania, przeznaczone do implantów wprowadzonych pod kątem



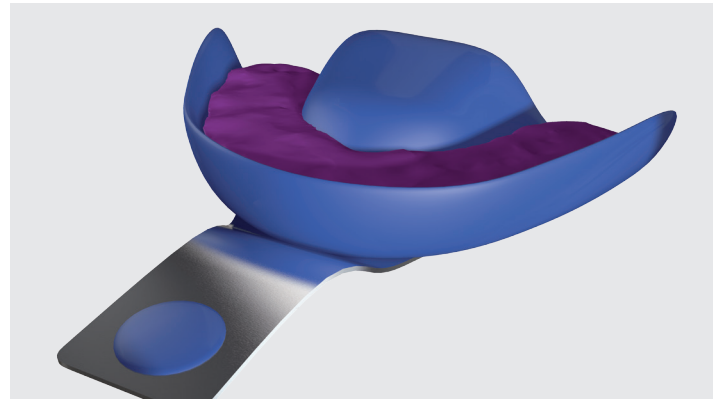
8 Kątowe łączniki Multi-Unit osadza się na implancie przy użyciu narzędzia do pozycjonowania (art. nr. 31140) i przykręca śrubą mocującą z momentem obrotowym 30 Ncm.



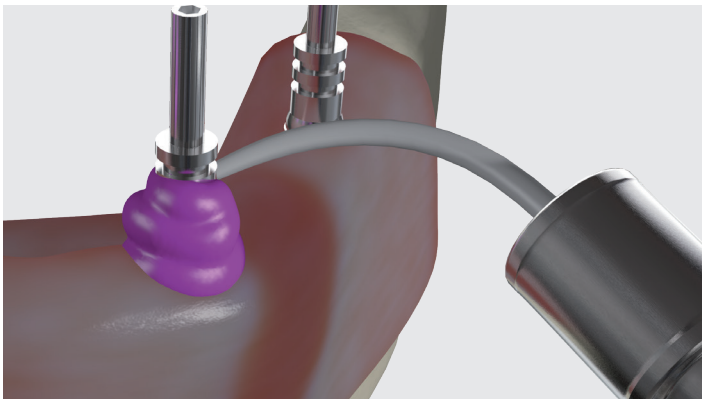
9 Montaż łączników Multi-Unit.



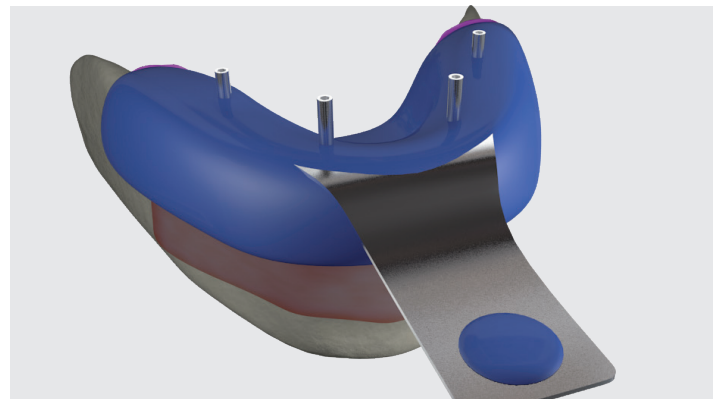
10 Pobieranie wycisku techniką otwartej tyżki Transfery wyciskowe Multi-Unit (art. nr. 31222) dokręca się ręcznie używając do tego celu śruby mocującej do transferów wyciskowych (art. nr. 30852).



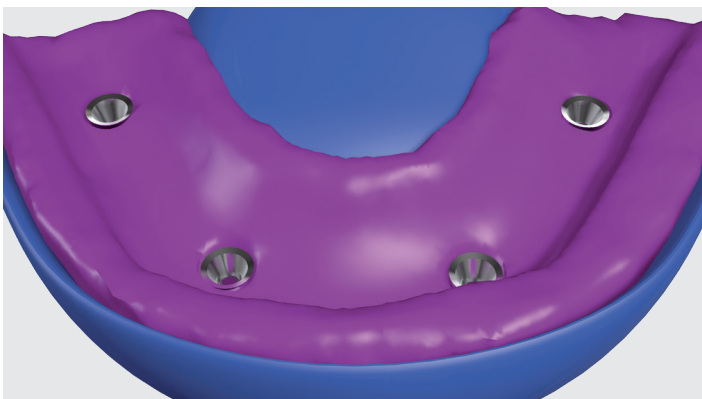
11 Przygotować tyżkę wyciskową do pobrania wycisku techniką tyżki otwartej albo wykonać tyżkę indywidualną.



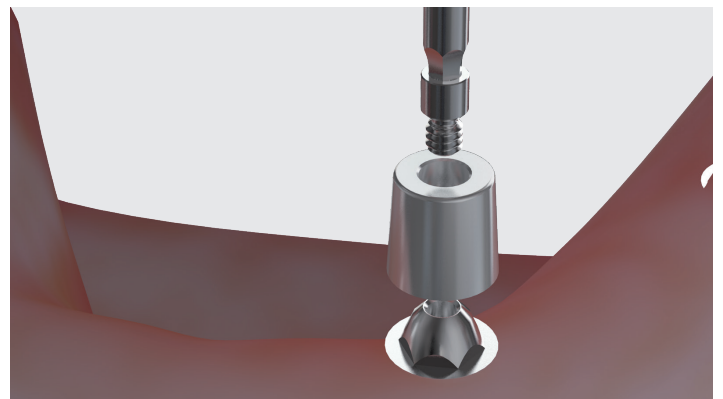
12 Łączniki Multi-Unit ostrzykuje się masą wyciskową...



13 ...po czym pobiera się wycisk tyżką wyciskową. Transfery wyciskowe (art. nr. 31222) pozostają w wycisku, natomiast śruby (art. nr. 31223) należy odkręcić. Śruby mocujące odkręcamy od transferów wyciskowych, kiedy tylko masa stwardnieje.

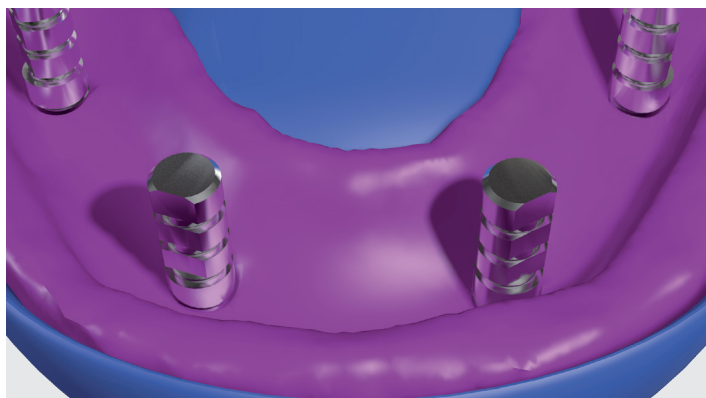


14 Po wyjęciu tyżki transfery wyciskowe (art. nr. 3122) pozostają w wycisku.

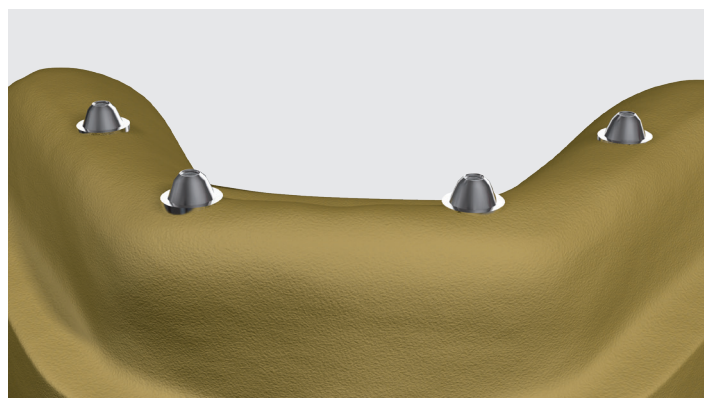


15 Ostatni etap stanowi osadzenie czapeczek ochronnych (art. nr. 31106) i ich przykręcenie śrubami (art. nr. 3085M) z momentem obrotowym 20 Ncm.

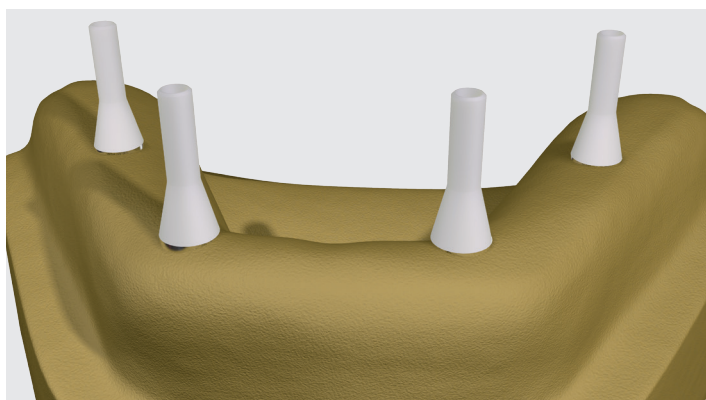
5 WYKONANIE PROTEZY CAŁKOWITEJ



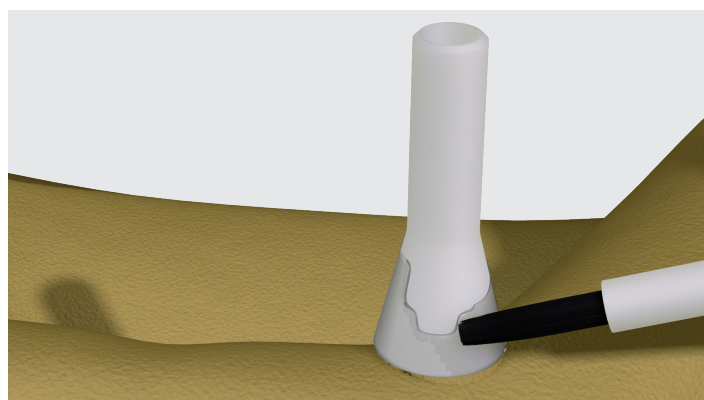
16 Następnie w pracowni przygotowuje się wycisk wraz z założonymi analogami laboratoryjnymi Multi-Unit do odlania modelu.



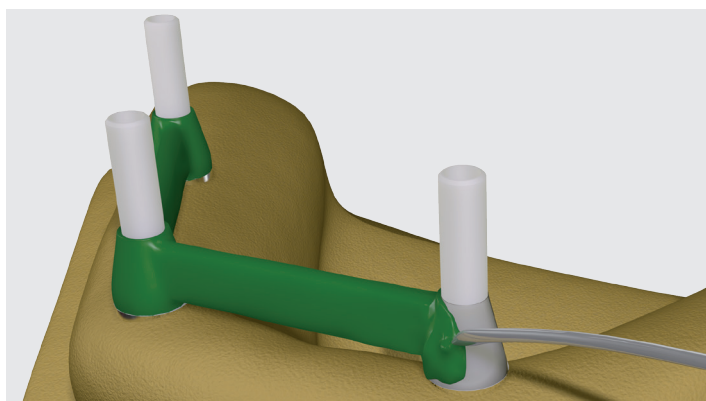
17 Na podstawie wycisku w pracowni odlewany jest gipsowy model roboczy.



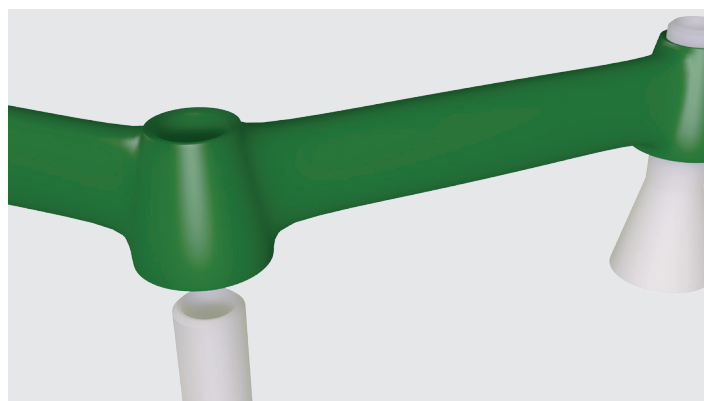
18 Do modelu gipsowego przykręca się czapeczki Multi-Unit do „wypalania” (art. nr. 3112)...



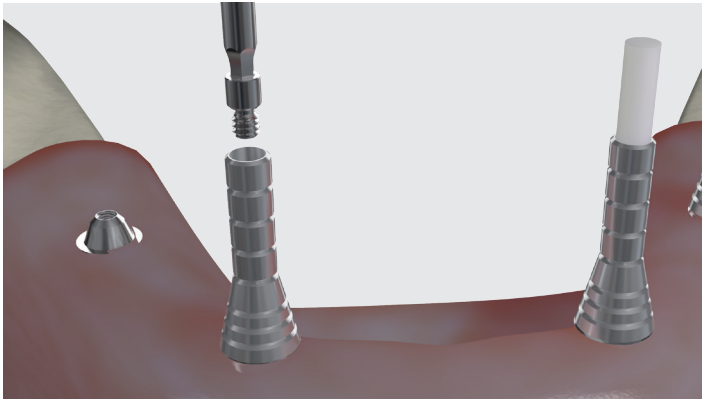
19 ...i przed modelowaniem pokrywa się preparatem izolującym do wosku. Czapeczka do „wypalania” Multi-Unit jest większa od czapeczki tytanowej Multi-Unit o grubość warstwy cementu (art. nr. 3111). Czapeczki do wypalania służą jako utrzymywacz przestrzeni podczas modelowania z wosku.



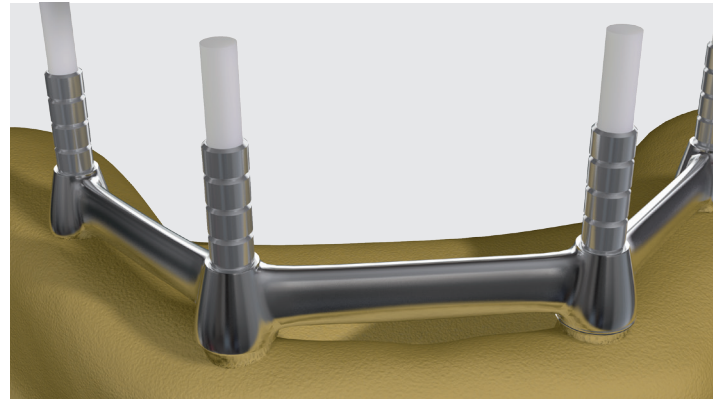
20 Następnie modeluje się belkę z wosku...



21 ...i odkręca czapeczki do „wypalania” Multi-Unit wraz z podbudową z wosku, po czym zdejmuje się je z modelu.



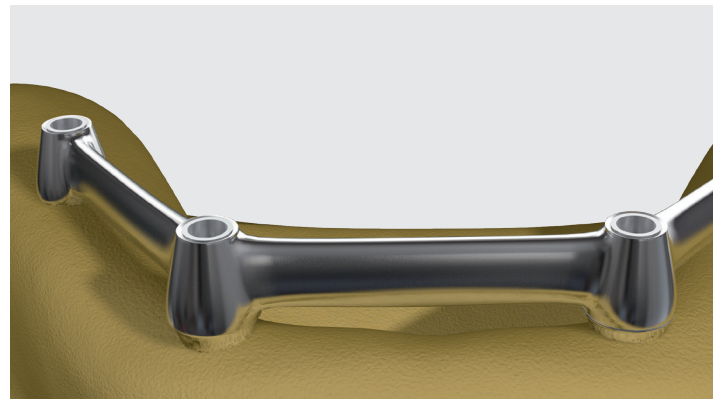
22 Po odlaniu i opracowaniu belki cementuje się na czapczkach tytanowych Multi-Unit (art. nr. 3111) w jamie ustnej...



23 ...albo na modelu. Należy przy tym dopilnować, aby połączenie to było wolne od naprężeń (pasywne dopasowanie). Należy na tym etapie użyć narzędzia do cementowania (art. nr. 7000).



24 Ostatni etap stanowi skrócenie wystających tytanowych czapczek Multi-Unit (art. nr. 3111).



25 Gotową belkę cementuje się na modelu.

Oczywiście belkę można również wyfrezować z tlenku cyrkonu, zalecamy stosowanie tytanu lub NEM metalu matrycy z tworzywa Champions-Implants® Juvora PEEK.

5.1 PRZYMIARKA PODBUDOWY



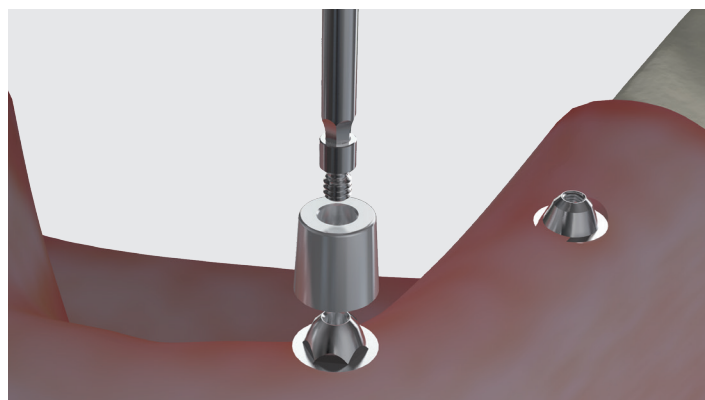
26 Gotowa belka na modelu, przygotowana do przymiarki podbudowy.



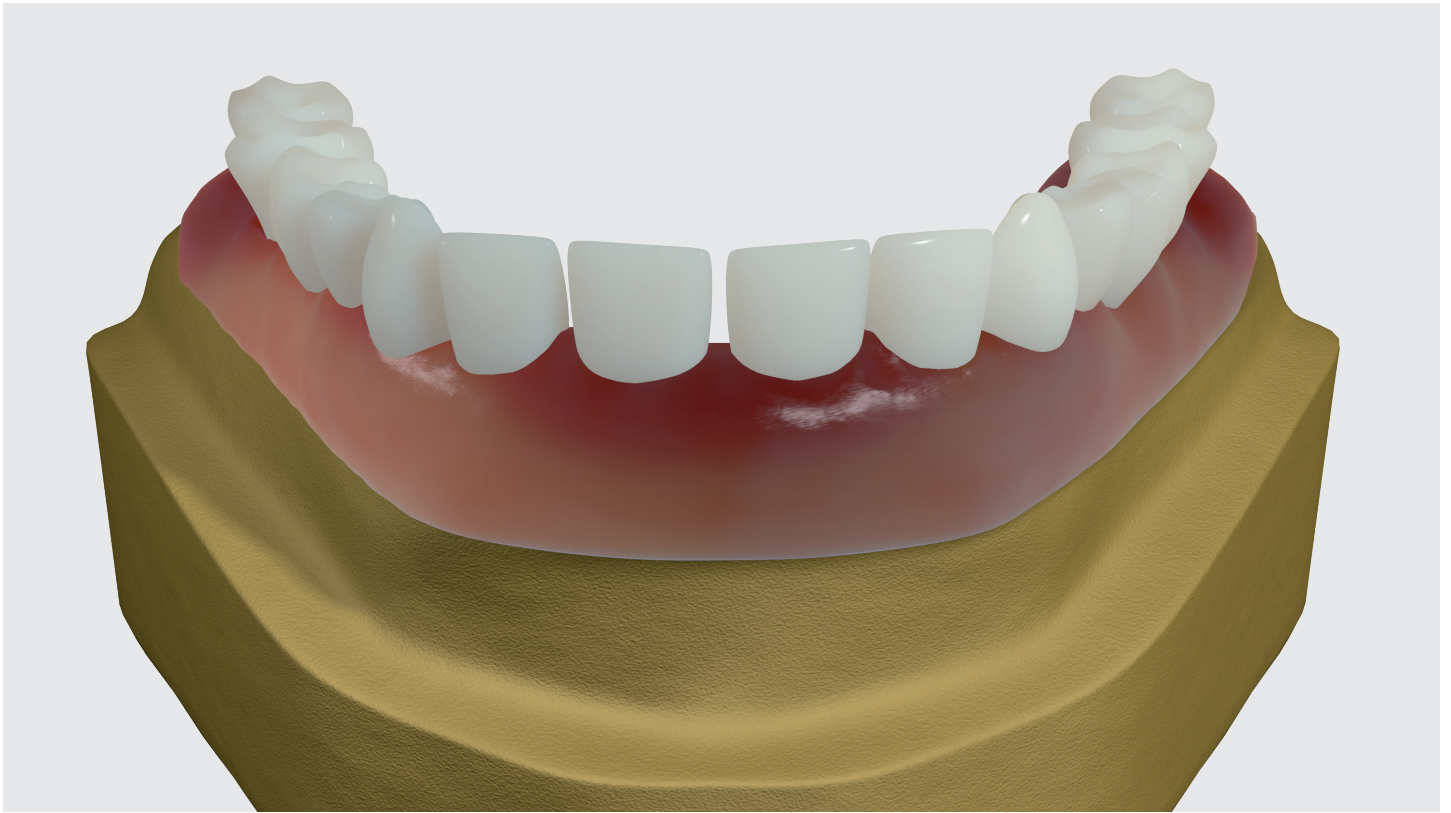
27 Przed przymiarką podbudowy należy koniecznie zdjąć czapeczki ochronne.



28 Belkę przykręca się w jamie ustnej z momentem obrotowym 30 Ncm. Jeżeli belka zostanie osadzona w jamie ustnej bez naprężeń (pasywne dopasowanie) i spełni wszystkie pozostałe kryteria, jest odsyłana ponownie do pracowni protetycznej w celu kontynuacji pracy.

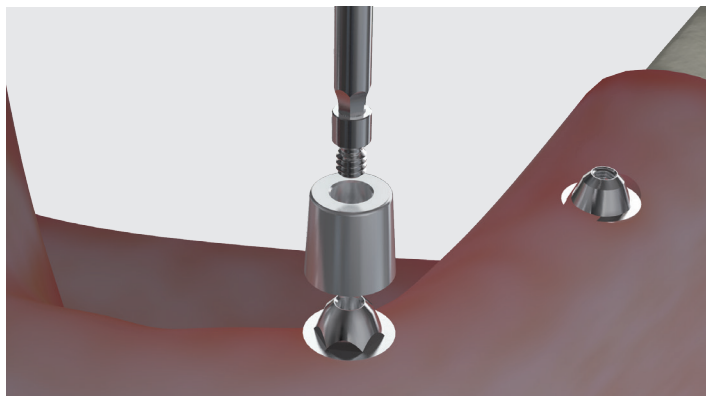


29 Odkręca się belkę i ponownie przykręca czapeczki ochronne z momentem obrotowym 20 Ncm.



30 Technik dentystyczny w tradycyjny sposób wykonuje protezę opartą na belce i wysyła gotową pracę protetyczną do lekarza dentysty.

5.3 UMIESZCZENIE PROTEZY



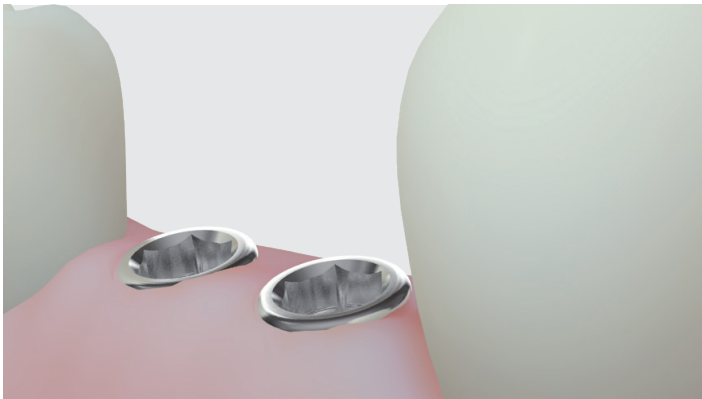
31 Następnie zdejmuje się czapeczki ochronne...



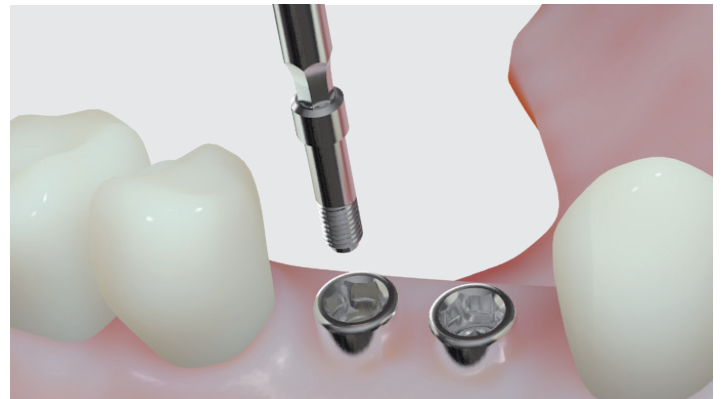
32 ...i montuje belkę. Śruby dokręca się z momentem obrotowym 30 Ncm.



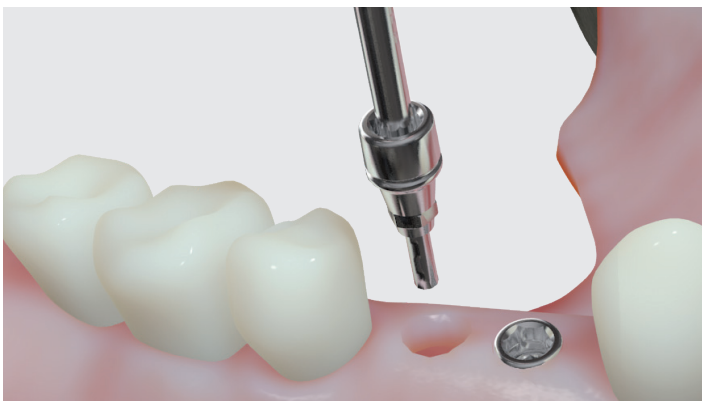
33 Gotową protezę mocuje się do belki przy pomocy zatrzasków.



34 Sytuacja początkowa: Bezzębny odcinek na poziomie zębów 44 i 45. Wprowadzono już 2 implanty Champions® (R)Evolution.



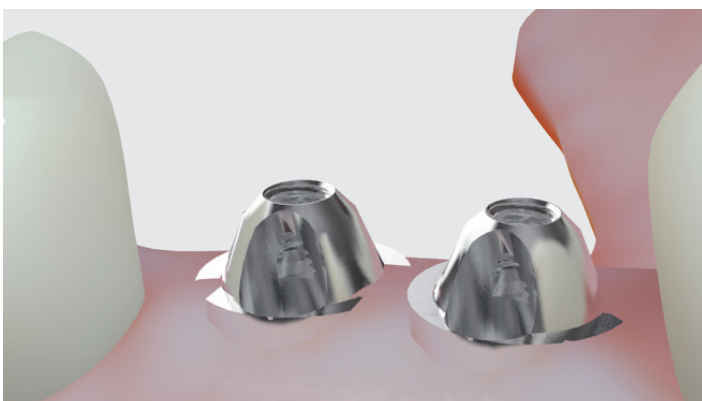
35 Następnie usuwa się śruby mocujące...



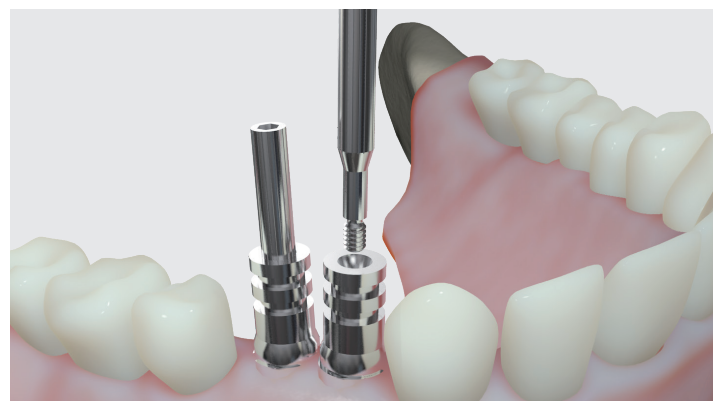
36 ...i zdejmuje łączniki Shuttle z obu implantów przy pomocy Shuttle ściągacza (art. nr. 3087).



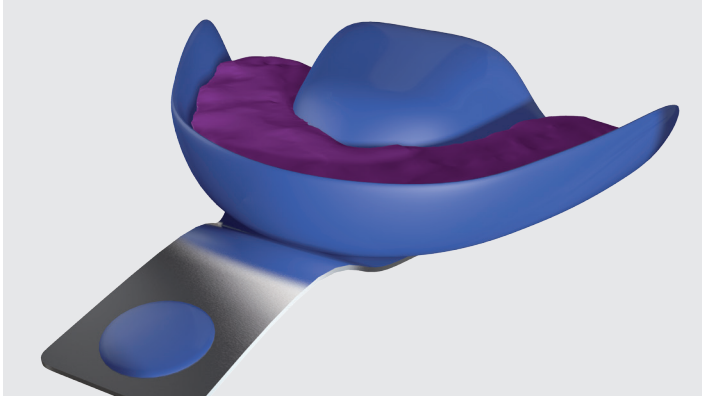
37 W kolejnym etapie wprowadza się zmontowane narzędzie do pozycjonowania (patrz także rys. 6 na s. 6), przeznaczone do implantów wprowadzonych pod kątem...



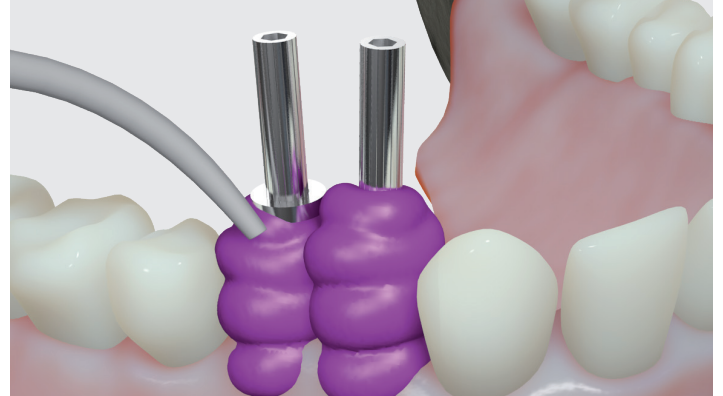
38 ...i montuje łączniki Multi-Unit.



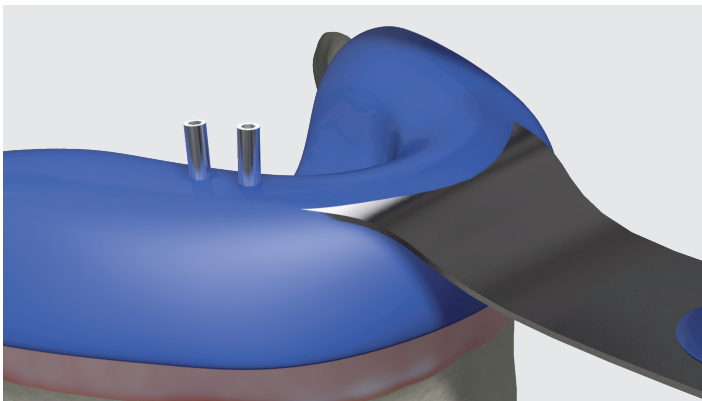
39 W ramach przygotowania do pobrania wycisku techniką otwartej tyżki osadzono transfer wyciskowy Multi-Unit (art. nr. 31222) i ręcznie przykręcono je przy użyciu śrub mocujących do transferów wyciskowych (art. nr. 30852).



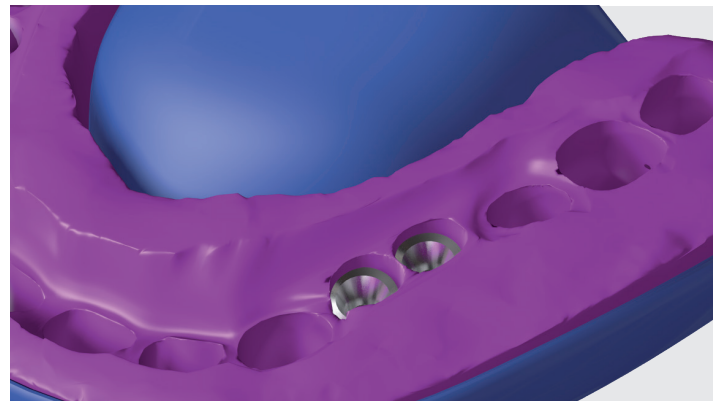
40 Przygotować łyżkę wyciskową do pobrania wycisku techniką łyżki otwartej, albo wykonać łyżkę indywidualną.



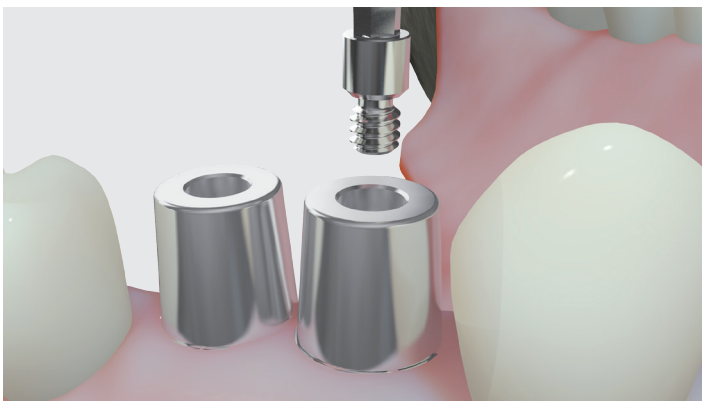
41 Łączniki Multi-Unit ostrzykuje się masą wyciskową...



42 ...po czym pobiera się wycisk łyżką wyciskową. Transfery wyciskowe (art. nr. 31222) pozostają w wycisku, natomiast śruby (art. nr. 31223) należy odkręcić. Po stwardnieniu masy śruby mocujące odkręcamy od transferów wyciskowych.



43 Po wyjęciu łyżki transfery wyciskowe (art. nr. 3122) pozostają w wycisku.



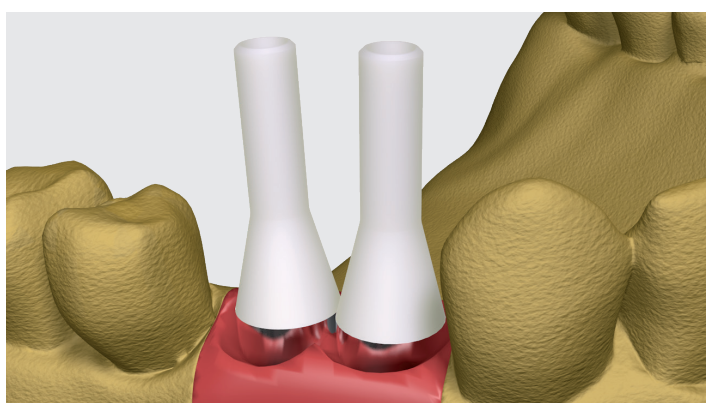
44 Ostatni etap stanowi osadzenie czapeczek ochronnych (art. nr. 31106) i ich przykręcenie śrubami (art. nr. 3085M) z momentem obrotowym 20 Ncm.



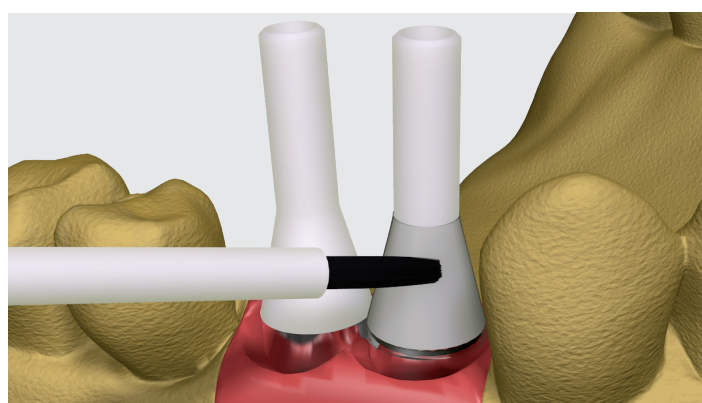
45 W pracowni przygotowuje się wycisk...



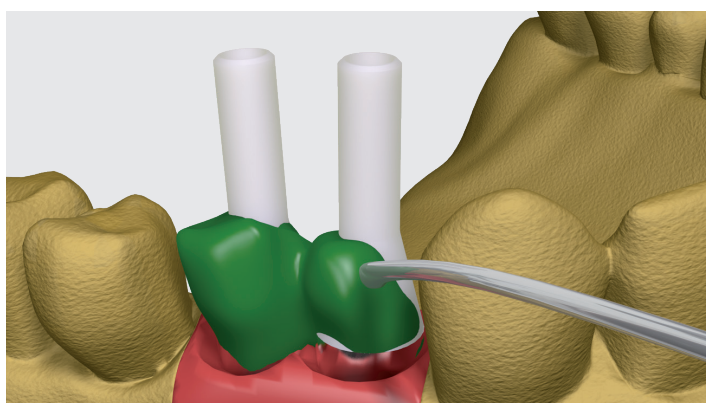
46 ...z założonymi analogami laboratoryjnymi łączników Multi-Unit do odlania modelu.



47 Do modelu gipsowego z maską dziąsłową przykręca się czapeczki Multi-Unit do wypalania [art. nr. 3112]...



48 ...i przed modelowaniem pokrywa się preparatem izolującym do wosku.

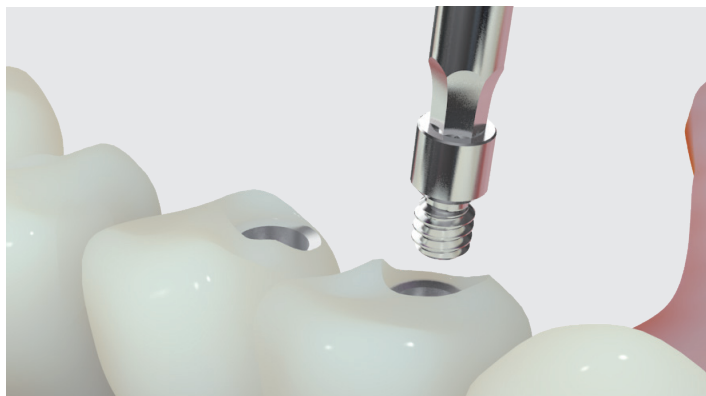


49 Wreszcie modeluje się podbudowę koron z wosku...

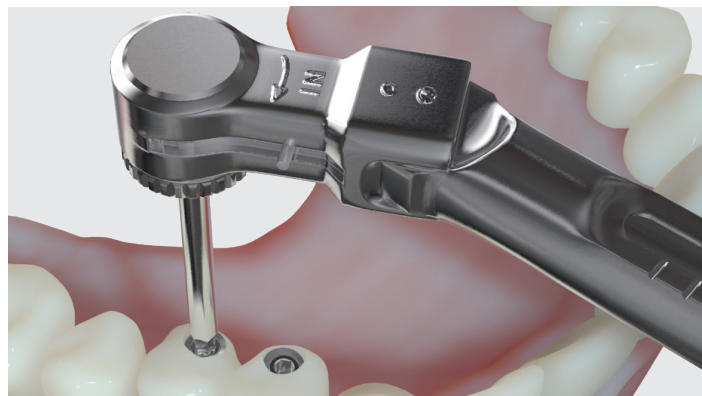


50 ...i odkręca czapeczki do wypalania Multi-Unit [art. nr. 3112], po czym zdejmuje się je z modelu. Następnie można przystąpić do wykonania uzupełnień protetycznych zgodnie z zamówieniem z gabinetu. Sposób postępowania jest przy tym porównywalny do przedstawionego na rys. od 22 do 25. W celu zaopatrzenia koron pojedynczych lub teleskopów, wklejamy czapeczkę tytanową Multi-Unit z antyrotacją Art. 3111R.

6.2 OSADZANIE UZUPEŁNIEŃ PROTETYCZNYCH



51 Gotowe licowane uzupełnienie protetyczne – już po osadzeniu. W tym przypadku wcześniej, podczas dodatkowej wizyty, przeprowadzono przymiarke podbudowy.



52 Krótkie śruby mocujące (art. nr. 3085M) dokręcono z momentem obrotowym 30 Ncm.



ZTM NORBERT BOMBA

Champions-Implants GmbH | CEO | Prezes
Tel.: +48 660 130458 (język polski)
norbert.bomba@champions-implants.com



AGATA CZERWIŃSKI

Sprzedaż, obsługa klienta
Tel.: +49 67 34 - 91 40 80 27 (język polski)
agata.czerwinski@champions-implants.com

Więcej informacji o naszych produktach:
www.champions-implants.com

champions  implants

Champions-Implants GmbH
Champions Platz 1 | D-55237 Flonheim
fon +49 67 34 91 40 80 | fax +49 67 34 10 53
info@champions-implants.com

15.08.17
Step-by-step Multi-Units pl 2017 2
Version 2017-08

